**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Перечень основных**  **данных и требований** | **Основные данные и требования** |
| 1. | Место расположения | Иссык-Кульская область, г. Балыкчы, Балыкчинская Перевалочная База (БПБ) |
| 2. | Заказчик | ЗАО «Кумтор Голд Компани» |
| 3. | Исполнитель. | Определяется согласно конкурса. |
| 4. | Цель закупки | Приобретение смазочных материалов для эксплуатации на технологическом и вспомогательном оборудовании ЗИФ в условиях высокогорного (4000 + м. над уровнем моря.) рудника Кумтор в Кыргызстане, включая низкие температуры (-35 °C) и значительные перепады высот. |
| 5. | Типы оборудования. | * Мельница Полу-Самоизмельчения. * Шаровая мельница. * Мельница Доизмельчения. * Мельница Ультратонкого Измельчения. * Вертикальные мельницы. * Известковая мельница. * Горизонтальные, вертикальные шламовые насосы, * Подшипниковые узлы. * Компрессора. * Приводы граблин сгустителей. * Редуктора агитаторов на чанах. * Первичная дробилка, Галечная дробилка. * Пресс фильтра. * Электромоторы. |
| 6. | Общие требования / Нормы и стандарты | 1. **Требования к редукторному маслу:**    1. Базовое масло: Минеральное   Вязкость по ISO: ISO VG 150  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).   * 1. Базовое масло: Минеральное   Вязкость по ISO: ISO VG 220  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).   * 1. Базовое масло: Минеральное   Вязкость по ISO: VG ISO 320  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).   * 1. Базовое масло: Синтетическое (гидроочищенная нейтральная масляная основа).   Вязкость по ISO: ISO VG 220  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).   * 1. Базовое масло: Синтетическое (гидроочищенная нейтральная масляная основа).   Вязкость по ISO: ISO VG 320  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).   * 1. Базовое масло: Синтетическое   Вязкость по ISO: ISO VG 46 по ISO 3448  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать требованиям и классификациям: AGMA 14R, 15R. ISO 12925–1, (CKT), DIN 51517 (CLP).   * 1. Базовое масло: Минеральное   Вязкость по ISO: Viscosity, Kinematic cSt at 40°C (with diluent) 4125 по ISO 3448  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 6743/3/1A class L-DAH.   1. **Требования к гидравлическому маслу:**    1. Базовое масло: Минеральное базовое масло группы 2   Вязкость по ISO: ISO VG 46  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  DIN 51515/T1 L-TD  DIN 51515/T2 L-TG  Присадки: ингибиторы коррозии и окисления, противопенные присадки.     1. **Требования к турбинному маслу:**    1. Базовое масло: Синтетическое   Вязкость по ISO: ISO VG 32  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  DIN 51524-2 HLP  Присадки: Ингибиторы коррозии и окисления, противозадирные присадки, противопенные присадки.   * 1. Базовое масло: Синтетическое   Вязкость по ISO: ISO VG 100  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  DIN 51524-2 HLP  Присадки: Ингибиторы коррозии и окисления, противозадирные присадки, противопенные присадки.   1. **Требования к компрессорному маслу:**    1. Базовое масло: Минеральное   Вязкость по ISO: ISO VG 68  Емкость: Канистры 20 (л)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  ISO 6743/3/1A class L-DAH   * 1. Базовое масло: Минеральное   Вязкость по ISO: ISO VG 55  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  ISO 6743/3/1A class L-DAH   1. **Требования к моторному маслу:**    1. Базовое масло: Синтетическое   Вязкость по SAE: SAE 20W-50  Емкость: Канистра 5 (л)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  API SF/CD   1. **Требования к маслу для перистальтических насосов:**    1. Базовое масло: Синтетическое на основе глицерина   Емкость: Канистра 1 (л)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  NSF category H1   1. **Требования к консистентным смазкам (солидол):**    1. Базовое масло: Минеральное   Загуститель: Литиевый комплекс  Класс NLGI: NLGI 0  Емкость: Бочка 200 (л)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  DIN 51502 GP 0 K-30/KP 0K-30   * 1. Базовое масло: Минеральное   Загуститель: Литиевый комплекс  Класс NLGI: NLGI 2  Емкость: Тюбики 380–400 (г)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  DIN 51502 KP 2 K-30   * 1. Базовое масло: Минеральное   Загуститель: Литиевый комплекс  Класс NLGI: NLGI 3  Емкость: Тюбики 380–400 (г)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  DIN 51502 KP 3 K-30   * 1. Базовое масло: Синтетическое   Загуститель: Алюминиевый комплекс  Класс NLGI: NLGI 1.5  Емкость: Ведра 18–20 (кг)  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  DIN 51825 KP 1.5 R-30  Рабочий температурный диапазон: от 10 °F (-12 °С) до 750 °F (400 °С)   1. **Требования к одноточечным лубрикаторам (солидол):**    1. Базовое масло: Минеральное   Загуститель: Литиевый комплекс  Класс NLGI: NLGI 2  Емкость: Картридж 125 (г)  Тип привода: Газовый  Соответствовать Требованиям и Классификациям:  DIN 51502 KP 2 K-30 |
| 7. | Индивидуальные требования | 1. **Качество и соответствие стандартам**:  * Поставляемые смазочные материалы должны соответствовать международным стандартам качества (например AGMA, API, SAE, ISO). * Продукция должна быть сертифицирована по международным стандартам безопасности и экологическим требованиям. * Подтверждение качества продукции через предоставление паспортов качества на каждую партию. * Гарантия стабильности физико-химических свойств и характеристик масла в течение всего срока эксплуатации.  1. **Техническая поддержка и консультация**:  * Поставщик должен предоставлять техническую консультацию по выбору оптимальных смазочных материалов, учитывая специфику работы технологического оборудования ЗИФ и климатические условия рудника. * Поставщик обязуется по письменному запросу Заказчика предоставить безопасный план перехода на новый смазочный материал, учитывающий риски смешивания различных типов масел, с целью предотвращения простоев. План должен учитывать специфику рабочих процессов ЗИФ и климатические условия рудника * Поставщик должен организовывать тренинги, обучения для сотрудников отдела ТО ЗИФ на тему «Основы Смазочных Материалов» и «Программы анализа масел». * Технический аудит: Приезд группы специалистов от завода компании поставщика для улучшения процессов по замене смазочных материалов в переходный период, специалисты должны предоставлять отчеты по использованию смазочных материалов, анализировать их расход и предлагать оптимизацию процесса для сокращения затрат на техническое обслуживание. * Поставщик должен поддерживать высокий уровень сервиса и оперативно решать все возникающие вопросы, связанные с поставками и качеством продукции.  1. **Референсы и подтверждение надежности**:  * Поставщик должен предоставить референсы от других заказчиков, подтверждающие успешный опыт поставок аналогичных смазочных материалов. * В референсах должны быть указаны примеры использования материалов, демонстрирующие отсутствие проблем с оборудованием, связанных с их качеством. * Особое внимание будет уделено информации о достигнутых максимальных интервалах замены масла и наработки компонентов при использовании предлагаемых смазочных материалов.   Желательно предоставить данные об улучшении показателей производительности оборудования и экономической эффективности на основании применения продукции поставщика, а также контакты ключевых клиентов для подтверждения данной информации. |
| 8. | Гарантия и ответственность: | * При поставке смазочных материалов, не соответствующих требованиям, указанным в техническом задании, связанные с использованием некачественных смазочных материалов и, если это приводит к простоям или выходу из строя основных узлов технологического и вспомогательного оборудования ЗИФ, Поставщик обязуется компенсировать убытки, вызванные использованием некачественного масла, включая простой оборудования и возможные поломки. * Поставщик должен предоставлять гарантию на свою продукцию с обязательством замены материалов в случае несоответствия техническим характеристикам или наличию дефектов, подлежит замене за счет поставщика. * Поставщик гарантирует стабильность характеристик масла в течение всего срока годности. |
|  | Требования к испытанию и тестированию | * Поставщик предоставляет образцы для лабораторных испытаний до первой поставки. * Масло проходит тестирование в реальных условиях на оборудовании ЗИФ. * В случае негативных результатов испытаний поставщик обязан предоставить альтернативный продукт или вернуть предоплату. |
| 9. | Гарантийный срок | Согласно договора. |
| 10. | * Порядок оплаты | Согласно договора. |
| 11. | Конфиденциальность | 1. Все полученные данные в ходе выполнения работы исполнителем являются собственностью заказчика и конфиденциальными, разглашение третьим лицам запрещено. |
| 12. | Безопасность | Согласно договора. |