**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Перечень основных** **данных и требований** | **Основные данные и требования** |
| 1. | Место расположения  | Иссык-Кульская область, г. Балыкчы, Балыкчинская Перевалочная База (БПБ) |
| 2. | Заказчик  | ЗАО «Кумтор Голд Компани» |
| 3. | Исполнитель. | Определяется согласно конкурса. |
| 4. | Цель закупки | Приобретение смазочных материалов для эксплуатации на технологическом и вспомогательном оборудовании ЗИФ в условиях высокогорного (4000 + м. над уровнем моря.) рудника Кумтор в Кыргызстане, включая низкие температуры (-35 °C) и значительные перепады высот. |
| 5. | Типы оборудования. | * Мельница Полу-Самоизмельчения.
* Шаровая мельница.
* Мельница Доизмельчения.
* Мельница Ультратонкого Измельчения.
* Вертикальные мельницы.
* Известковая мельница.
* Горизонтальные, вертикальные шламовые насосы,
* Подшипниковые узлы.
* Компрессора.
* Приводы граблин сгустителей.
* Редуктора агитаторов на чанах.
* Первичная дробилка, Галечная дробилка.
* Пресс фильтра.
* Электромоторы.
 |
| 6. | Общие требования / Нормы и стандарты | 1. **Требования к редукторному маслу:**
	1. Базовое масло: Минеральное

Вязкость по ISO: ISO VG 150Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).* 1. Базовое масло: Минеральное

Вязкость по ISO: ISO VG 220Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).* 1. Базовое масло: Минеральное

Вязкость по ISO: VG ISO 320Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).* 1. Базовое масло: Синтетическое (гидроочищенная нейтральная масляная основа).

Вязкость по ISO: ISO VG 220Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).* 1. Базовое масло: Синтетическое (гидроочищенная нейтральная масляная основа).

Вязкость по ISO: ISO VG 320Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 12925–1, DIN 51517 (CLP).* 1. Базовое масло: Синтетическое

Вязкость по ISO: ISO VG 46 по ISO 3448Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать требованиям и классификациям: AGMA 14R, 15R. ISO 12925–1, (CKT), DIN 51517 (CLP).* 1. Базовое масло: Минеральное

Вязкость по ISO: Viscosity, Kinematic cSt at 40°C (with diluent) 4125 по ISO 3448 Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать требованиям и классификациям: ISO 6743/3/1A class L-DAH.1. **Требования к гидравлическому маслу:**
	1. Базовое масло: Минеральное базовое масло группы 2

Вязкость по ISO: ISO VG 46Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать Требованиям и Классификациям:DIN 51515/T1 L-TDDIN 51515/T2 L-TGПрисадки: ингибиторы коррозии и окисления, противопенные присадки. 1. **Требования к турбинному маслу:**
	1. Базовое масло: Синтетическое

Вязкость по ISO: ISO VG 32Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать Требованиям и Классификациям:DIN 51524-2 HLPПрисадки: Ингибиторы коррозии и окисления, противозадирные присадки, противопенные присадки.* 1. Базовое масло: Синтетическое

Вязкость по ISO: ISO VG 100Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать Требованиям и Классификациям:DIN 51524-2 HLPПрисадки: Ингибиторы коррозии и окисления, противозадирные присадки, противопенные присадки.1. **Требования к компрессорному маслу:**
	1. Базовое масло: Минеральное

Вязкость по ISO: ISO VG 68Емкость: Канистры 20 (л)Соответствовать Требованиям и Классификациям:ISO 6743/3/1A class L-DAH* 1. Базовое масло: Минеральное

Вязкость по ISO: ISO VG 55Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать Требованиям и Классификациям:ISO 6743/3/1A class L-DAH1. **Требования к моторному маслу:**
	1. Базовое масло: Синтетическое

Вязкость по SAE: SAE 20W-50Емкость: Канистра 5 (л)Соответствовать Требованиям и Классификациям:API SF/CD1. **Требования к маслу для перистальтических насосов:**
	1. Базовое масло: Синтетическое на основе глицерина

Емкость: Канистра 1 (л)Соответствовать Требованиям и Классификациям:NSF category H11. **Требования к консистентным смазкам (солидол):**
	1. Базовое масло: Минеральное

Загуститель: Литиевый комплексКласс NLGI: NLGI 0Емкость: Бочка 200 (л)Соответствовать Требованиям и Классификациям:DIN 51502 GP 0 K-30/KP 0K-30* 1. Базовое масло: Минеральное

Загуститель: Литиевый комплексКласс NLGI: NLGI 2Емкость: Тюбики 380–400 (г)Соответствовать Требованиям и Классификациям:DIN 51502 KP 2 K-30* 1. Базовое масло: Минеральное

Загуститель: Литиевый комплексКласс NLGI: NLGI 3Емкость: Тюбики 380–400 (г)Соответствовать Требованиям и Классификациям:DIN 51502 KP 3 K-30* 1. Базовое масло: Синтетическое

Загуститель: Алюминиевый комплексКласс NLGI: NLGI 1.5Емкость: Ведра 18–20 (кг)Соответствовать Требованиям и Классификациям:DIN 51825 KP 1.5 R-30Рабочий температурный диапазон: от 10 °F (-12 °С) до 750 °F (400 °С)1. **Требования к одноточечным лубрикаторам (солидол):**
	1. Базовое масло: Минеральное

Загуститель: Литиевый комплексКласс NLGI: NLGI 2Емкость: Картридж 125 (г)Тип привода: ГазовыйСоответствовать Требованиям и Классификациям:DIN 51502 KP 2 K-30 |
| 7. | Индивидуальные требования | 1. **Качество и соответствие стандартам**:
* Поставляемые смазочные материалы должны соответствовать международным стандартам качества (например AGMA, API, SAE, ISO).
* Продукция должна быть сертифицирована по международным стандартам безопасности и экологическим требованиям.
* Подтверждение качества продукции через предоставление паспортов качества на каждую партию.
* Гарантия стабильности физико-химических свойств и характеристик масла в течение всего срока эксплуатации.
1. **Техническая поддержка и консультация**:
* Поставщик должен предоставлять техническую консультацию по выбору оптимальных смазочных материалов, учитывая специфику работы технологического оборудования ЗИФ и климатические условия рудника.
* Поставщик обязуется по письменному запросу Заказчика предоставить безопасный план перехода на новый смазочный материал, учитывающий риски смешивания различных типов масел, с целью предотвращения простоев. План должен учитывать специфику рабочих процессов ЗИФ и климатические условия рудника
* Поставщик должен организовывать тренинги, обучения для сотрудников отдела ТО ЗИФ на тему «Основы Смазочных Материалов» и «Программы анализа масел».
* Технический аудит: Приезд группы специалистов от завода компании поставщика для улучшения процессов по замене смазочных материалов в переходный период, специалисты должны предоставлять отчеты по использованию смазочных материалов, анализировать их расход и предлагать оптимизацию процесса для сокращения затрат на техническое обслуживание.
* Поставщик должен поддерживать высокий уровень сервиса и оперативно решать все возникающие вопросы, связанные с поставками и качеством продукции.
1. **Референсы и подтверждение надежности**:
* Поставщик должен предоставить референсы от других заказчиков, подтверждающие успешный опыт поставок аналогичных смазочных материалов.
* В референсах должны быть указаны примеры использования материалов, демонстрирующие отсутствие проблем с оборудованием, связанных с их качеством.
* Особое внимание будет уделено информации о достигнутых максимальных интервалах замены масла и наработки компонентов при использовании предлагаемых смазочных материалов.

Желательно предоставить данные об улучшении показателей производительности оборудования и экономической эффективности на основании применения продукции поставщика, а также контакты ключевых клиентов для подтверждения данной информации. |
| 8. | Гарантия и ответственность: | * При поставке смазочных материалов, не соответствующих требованиям, указанным в техническом задании, связанные с использованием некачественных смазочных материалов и, если это приводит к простоям или выходу из строя основных узлов технологического и вспомогательного оборудования ЗИФ, Поставщик обязуется компенсировать убытки, вызванные использованием некачественного масла, включая простой оборудования и возможные поломки.
* Поставщик должен предоставлять гарантию на свою продукцию с обязательством замены материалов в случае несоответствия техническим характеристикам или наличию дефектов, подлежит замене за счет поставщика.
* Поставщик гарантирует стабильность характеристик масла в течение всего срока годности.
 |
|  | Требования к испытанию и тестированию  | * Поставщик предоставляет образцы для лабораторных испытаний до первой поставки.
* Масло проходит тестирование в реальных условиях на оборудовании ЗИФ.
* В случае негативных результатов испытаний поставщик обязан предоставить альтернативный продукт или вернуть предоплату.
 |
| 9. | Гарантийный срок | Согласно договора. |
| 10. | * Порядок оплаты
 | Согласно договора. |
| 11. | Конфиденциальность | 1. Все полученные данные в ходе выполнения работы исполнителем являются собственностью заказчика и конфиденциальными, разглашение третьим лицам запрещено.  |
| 12. | Безопасность  | Согласно договора.  |